

Nombre genérico o comercial:

# DAP (FOSFATO DIAMONICO)

# FERTIMX

FERTILIZANTES INORGÁNICOS GRANULADOS

## FORMULA COMERCIAL

# 18-46-0

## CRITERIOS DE EVALUACIÓN

COMPOSICIÓN  
GARANTIZADA

NUTRIENTE	NOMINAL	MINIMO
%Nitrógeno total (N)	18	17.1
%Nitrógeno amoniacal (N)	18	17.1
% Fósforo Asimilable (P2O5)	46	24
%Humedad libre	1.5 % máx.	

PROPIEDADES FISICAS  
Y/O QUIMICAS

Característica	Fertilizante Fosfatado
Aspecto y Color	Sólido granulado de color café
Granulometría	1.18 a 4.00 mm
Solubilidad en agua (20°C)	58.0g/100ml de agua
Humedad crítica relativa (30°C)	83% a 30° C
PH en solución	7 a 8



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Fosfato Diamónico (DAP) es el fertilizante sólido aplicado directamente al suelo con la más alta concentración de nutrientes primarios, se considera un complejo químico por contar con 2 nutrientes en su formulación. Es una fórmula muy apreciada por los agricultores ya que tiene una relación costo-beneficio muy positiva en cuanto a aporte de nutrientes y por consiguiente por el costo de la tonelada transportada por concentración de nutrientes.

## Disponibilidad en el suelo

FERTILIZANTE QUE PROPORCIONA UNA LIBERACIÓN CONTINÚA DE LOS NUTRIENTES QUE CONTIENE EN SU COMPOSICIÓN.

## APLICACIÓN

Por su alto aporte de nutrientes primarios, el DAP es un fertilizante ideal para ser aplicado solo o en mezclas. Dado su alto aporte de Fosforo (46%) es un componente imprescindible para la elaboración de fórmulas balanceadas de fertilización (mezclas físicas).

Es recomendable ser aplicado en los programas de fertilización, de manera especial en las etapas de establecimiento de los cultivos (siembra y/o trasplante), ya que, por tener solo una molécula de amonio, la liberación de amoníaco es menos agresiva con las semillas durante el proceso de germinación y sobre plántulas recién trasplantadas.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

- › Evite el contacto con metales, polvo, y combustibles.
- › Almacenar en un área fresca, seca y ventilada.
- › Proteger contra daño físico.
- › Despejar de sustancias incompatibles.
- › Cuando se disuelve en el agua, da reacción ácida.
- › Reacciona con bases fuertes con emisión de vapores de amoníaco.
- › El uso de este producto no conlleva riesgos para la salud humana o el ambiente; sin embargo, deben practicarse cuidados como evitar inhalaciones excesivas del polvo o niebla del producto.
- › Use mascarillas y gafas de seguridad de manera regular durante su manejo
- › En caso de contacto, lávese con abundante agua por 5 minutos.

## EMPAQUE

El producto es envasado en empaques laminados con polietileno interno en presentaciones de 50 Kg de contenido neto. Este sistema permite buena conservación y fácil manejo del producto.

## CONDICIONES DE TRANSPORTE

Transportar en vehículos con carrocería o carpa que permitan proteger los sacos de la lluvia, el vehículo debe estar limpio y libre de humedad, evitar colocar objetos combustibles o inflamables sobre los sacos.

